



LC-WELD PRO

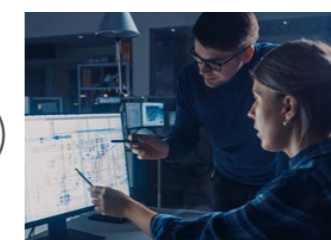
WELD. CLEAN. MARK.



Presença global

Fabricação própria e design original

Na LC trabalhamos para oferecer as melhores soluções laser no mundo da soldadura, limpeza industrial e marcação e gravação de produtos.



Análises

Trabalhamos diariamente para oferecer o melhor serviço aos nossos clientes. Queremos que cada equipamento de laser seja o mais adequado para cada caso. A LC está empenhada em oferecer a melhor opção no mundo da tecnologia laser, iremos aconselhá-lo para que possa tomar a decisão perfeita. Oferecemos soluções 100% personalizadas a cada cliente.



Produção

A LC produz equipamentos laser nas suas instalações, para prestar um serviço mais rápido, eficiente e de maior qualidade. Graças ao nosso sistema de produção, podemos garantir que cada detalhe seja perfeito e as nossas máquinas estejam prontas para trabalhar.



Qualidade

Os nossos componentes são de marcas de topo para que o seu equipamento laser funcione a 100% desde o primeiro momento. Trabalhamos com um sistema rigoroso para aprimorar os controlos e garantir o melhor desempenho dos equipamentos.



Serviço Pós-venda

Oferecemos um serviço pós-venda completo, com atendimento telefónico, presencial e um serviço online de video-aulas para solucionar dúvidas com facilidade e dar a oportunidade de conhecer novas capacidades de nossas máquinas a laser. Queremos oferecer a solução mais rápida e eficiente possível.

Índice

• Tipo de laser e tecnologia	p. 5
• Equipamento LC-WELD PRO	p. 6
• Software	p. 8
• Alimentador	p. 10
• Tocha	p. 11
• Materiais & Aplicações	p. 12
• Segurança	p. 13
• Comparação de procesos	p. 14
• Informação técnica	p. 15



Tipo de Laser e Tecnologia

1 Velocidade e precisão

A tecnologia laser é muito versátil, pode ser aplicada em corte e gravação, marcação a laser e até limpeza. A soldadura a laser está cada vez mais presente em diversos setores e pode ser utilizada em superfícies metálicas, aço inox ou outros processos de soldadura nas indústrias. Pode substituir a soldadura a arco tradicional, soldadura elétrica, chapa de aço inoxidável, chapa de ferro, chapa de alumínio e outros materiais de soldadura.

2 Deformação Mínima

A máquina de soldadura a laser utiliza um laser de fibra de alta qualidade e é projetada para ser fácil e confortável de usar, possui um sistema de controlo integrado interativo que pode variar o acabamento, profundidade e largura da soldadura, de acordo com o trabalho a ser feito dependendo a superfície.

3 Uso fácil, não requer muita experiência

LC WELD PRO é a versão atualizada da última geração de equipamentos de soldadura a laser LC. É uma equipa com novas funcionalidades e muito mais gerenciável.

Asoldaduraalaserdefibrapode ser usada em superfícies como aço inoxidável, aço carbono ou chapas galvanizadas, isso permite substituir o sistema de soldadura a arco.

O equipamento de soldadura a laser possui uma tocha projetada exclusivamente pela LC, um novo gerador de laser 40% mais eficiente e um novo sistema de software projetado especificamente para soldadura a laser.

Além disso, a soldadura a laser permite trabalhar em altas velocidades, com soldadura muito rápida. A deformação neste tipo de soldadura é mínima, com uma entrada de calor muito concentrada e reduzida na peça. Com a soldadura a laser, não é necessária grande experiência por parte do soldador. Outras vantagens que destacaríamos seriam: a baixa geração de fumos, a possibilidade de trabalhar em costuras muito pequenas e detalhadas, eliminando a necessidade de polimento posterior e o mínimo aporte de calor.

O programa permite trabalhar com controlo de utilizadores a diferentes níveis, possui 3 funcionalidades de trabalho a adaptar a cada utilizador, um sistema de ajuda técnica no mesmo equipamento e a possibilidade de controlar os custos de soldadura e obter estatísticas. O equipamento permite trabalhar com ou sem entrada de material.

Equipamento LC-WELD PRO

Nosso equipamento de soldadura a laser é confortável, fácil de usar e oferece grande versatilidade.



Enrolador removível

Sistema de rotação incluído.

Ecrã tátil 10"

Uma única tela sensível ao toque para controlar o alimentador de fio e equipamento a laser.

Easy connect

Facilmente conectado à cabine, sistema de conexão à internet e atualização do sistema.

Laser Quality

Laser com eficiência de 42% e alta qualidade de feixe.

NOVO LC-GUN V4.4

- Driver integrado.
- 2 eixos.
- Tecnologia SM
- Projeto original de LC.

O mais leveiro

300 gr. menos que o modelo anterior

Bocal intercambiável

Possibilidade de variar os bicos laser para todos os tipos de trabalho e também realizar LIMPEZA

Novo sistema de tubagem

Facilita a introdução e fixação.

Tubo milimétrico para encontrar facilmente a distância focal.

Características Gerais

Parâmetros sinérgicos

Trabalhe facilmente inserindo o tipo de chapa, espessura e material.

Soldadura limpia

Soldadura rápida, sem consumíveis, limpa e sem descoloração.

Comodidade

Design leve, confortável e fácil de manobrar e operar, para trabalhar com mais conforto.

Grande profundidade

Os diferentes modelos de LC podem atingir até 5mm de profundidade de soldadura.

Uso fácil

Esta máquina a laser não requer uma grande experiência por parte do soldador como acontece com equipamentos de soldadura tradicionais.

Precisão

A soldadura a laser permite costuras muito pequenas e detalhadas.

Velocidade

Têm uma velocidade de soldadura de 0-60 mm/s, uma velocidade muito superior a outros tipos de soldadura.

Grande versatilidade

A mesma máquina pode ser utilizada em vários tipos de trabalho, pois a profundidade, largura e acabamento da soldadura podem ser variados.

Alimentação de fio

Enrolador removível sem necessidade de sistema externo. Qualidade de arrasto melhorada.

Incorpora limpeza laser

Permite a limpeza a laser de soldas utilizando o mesmo equipamento.

Refrigeração

Radiador de fabricação alemã com design próprio.



Software

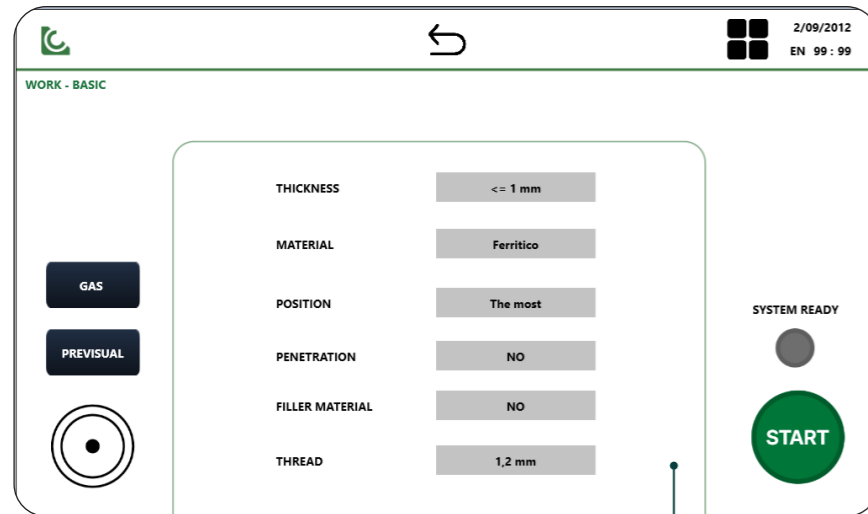
Software embarcado projetado e programado por LC. Intuitivo e fácil de usar, com diversas funcionalidades. Software que permite assistência técnica remota, diferentes modos de trabalho, agendamento de trabalhos e controle do usuário em diferentes níveis.

Dependendo das permissões do usuário, o operador terá acesso a algumas funcionalidades ou outras.

Trabalho: Basic, Advanced & Jobs

Três opções de trabalho:

- **BASIC:** Trabalhar a partir de parâmetros préconfigurados.
- **ADVANCED:** o usuário pode trabalhar com total liberdade e parametrização, e configurar 'perfis de trabalho' para préconfigurar os parâmetros BASIC.
- **JOBS:** Trabalho de tarefas pendentes previamente estabelecidas e trabalho a ser feito.

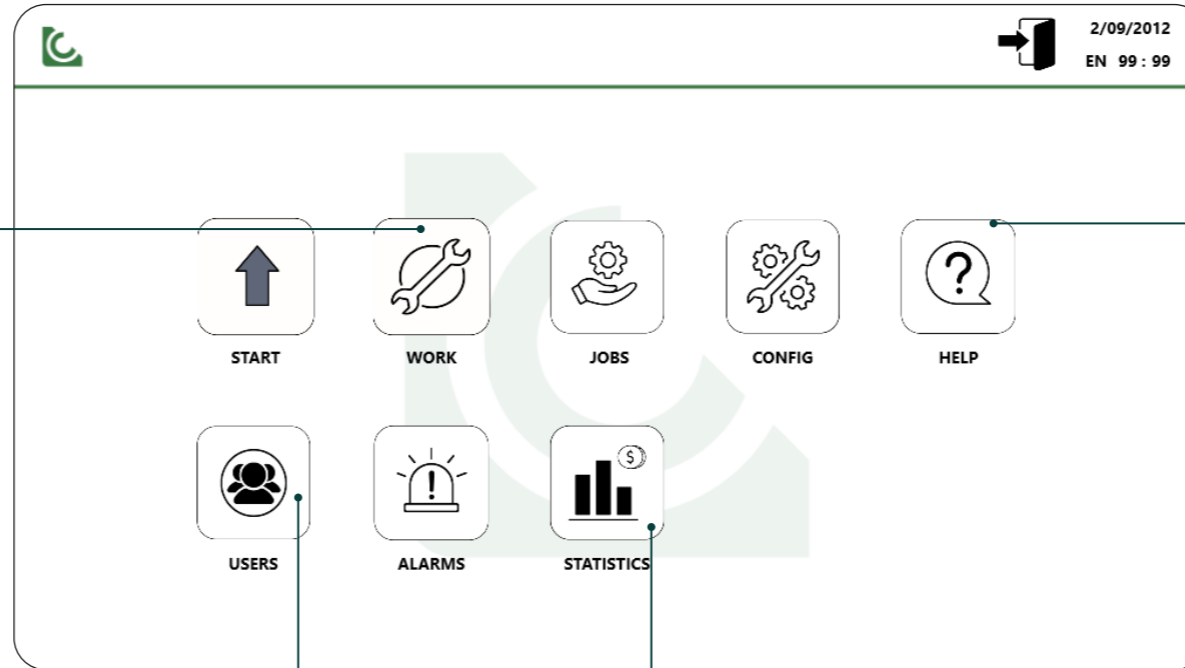


Ecrã de soldadura

Lembrete do uso de EPIS, indicadores do estado do laser e controle do alimentador.

Luz indicadora quando o laser está em emissão.

Parâmetros sinérgicos



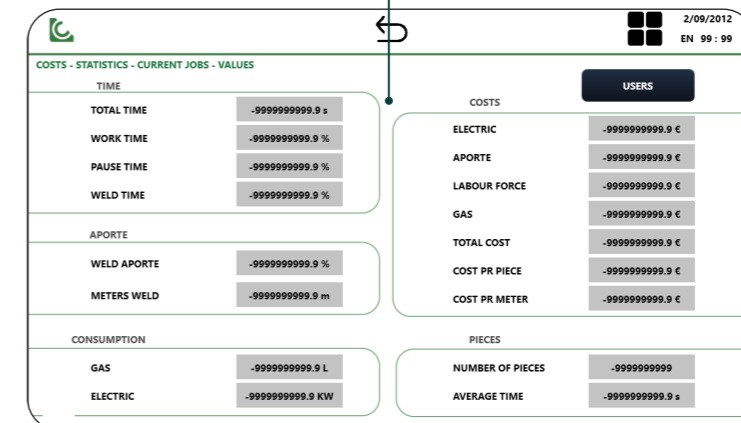
Controle de usuário

Controle de acesso do usuário. Criação de grupos para atribuir trabalhos. Definir níveis de usuário para diferentes permissões.

Controle de custos e visualização de estatísticas

Controle de custos divididos por cargos ou equipe geral.

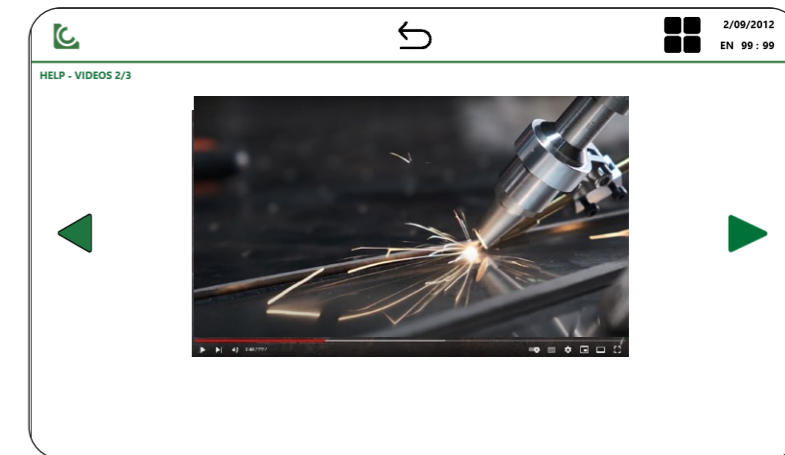
Calcule o custo da limpeza e o custo por metro de soldagem.



Vídeos e documentação no próprio equipamento

Acesso direto a:

- Vídeos para esclarecimento de dúvidas
- Documentação (manual, CE, garantia)



Alimentador

Alimentador de arame projetado para trabalhar em baixas velocidades, melhora o desempenho da soldadura a laser.

Enrolador removível sem necessidade de sistema externo

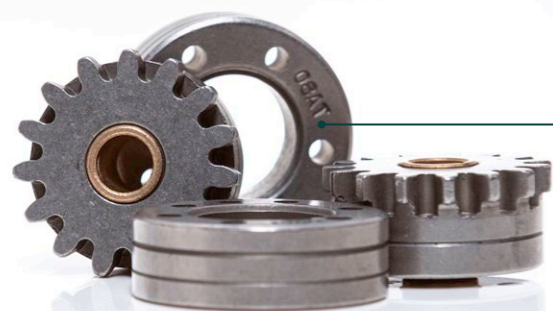
Qualidade de arrasto melhorada



Motor com Encoder e fabricado em Itália



Polias especiais para alumínio



Pistola - LC-WELD GUN SM V 4.4

LC-WELD PRO apresenta uma nova pistola com um design renovado e original.

Nova tecnologia S.M.

O sistema de espelhos direcionais substitui o sistema galvanométrico. Planos interiores impossíveis.

Tubo otimizado

Fácil introdução e colocação. Fixação por pressão e posterior rosca. Tubo milimétrico para encontrar a distância focal juntamente com novo software de ajuda. *Adicionámos software inovador para determinar a distância focal de forma uniforme em todos os clientes.

Melhoria da distância focal

A distância focal não se altera com a troca do bico. Novo Software*

Tampa de proteção e gavetas de lentes e protetores aparafusados

Fácil manutenção e maior proteção do circuito ótico.

Melhora o factor de engrenagem em alumínio (entre 2 a 3 vezes superior)

Incorpora a opção de limpeza a laser

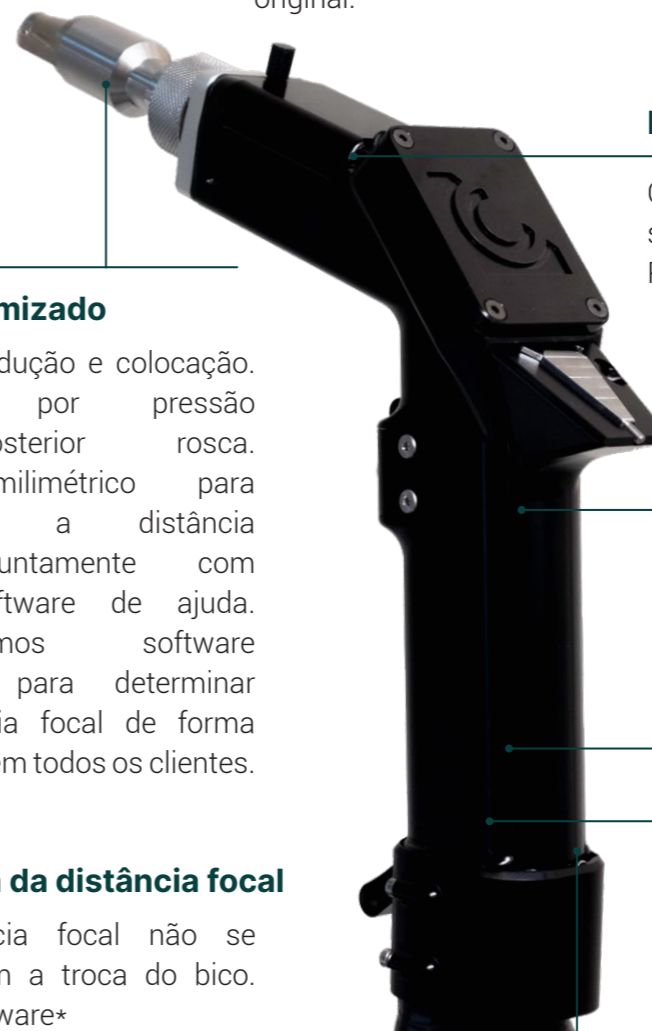
Mais ergonomia

Menor peso e sistema mais manejável

Driver incluído na arma

Elimina problemas de interferências.

Ferramenta de troca de lentes integrada



Materiais e aplicações

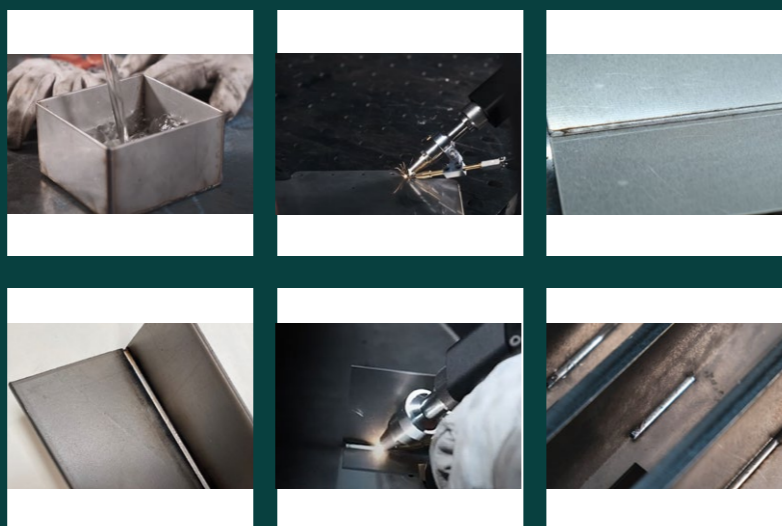
Mesa de Materiais

	SOLDADURA
Aço inoxidável	✓
Aço Galvanizado	✓
Aluminio	✓
Titanio	✓
Aço Carbono	✓
Especiales	✓

- 1
Mínima deformação
- 2
Eliminação do processo de revisão
- 3
Maior penetração

Aplicações e Indústria

A soldadura a laser permite reduzir a zona térmica afetada durante o trabalho, podendo realizar diferentes técnicas de união e soldadura. As máquinas de soldadura a laser possuem grande versatilidade, principalmente devido à sua ampla faixa de penetração e potência do laser. Podem ser destacadas diferentes aplicações de equipamentos de soldadura a laser: eletrônica, peças automotivas, chapas metálicas, móveis metálicos, algumas partes de eletrodomésticos, tubos e tubulações, ferramentas metálicas, recipientes para diversas indústrias, indústria alimentícia (máquinas, embalagens ou corte de lâminas), indústria farmacêutica, peças de titânio e alumínio...



Segurança laser

Na LC temos os EPIs necessários para trabalhar com a equipe LC-WELD PRO.

Óculos de segurança

Obrigatório para trabalhar com lasers, proteção DLB 6. Proteção completa.

Nota: Certifique-se de que seus óculos fornecem proteção para o feixe de laser e o comprimento de onda do seu equipamento de laser. Consulte um especialista.



Máscara de soldadura

Proteção necessária para proteger da luz UV gerada pelo processo de soldadura.



Cabine

Adaptável de acordo com as necessidades do cliente, se necessário.

LC-CABIN é uma cabine modular para estabelecer uma área de trabalho controlada do laser, caso o cliente não tenha uma própria.



WE CARE ABOUT YOU.

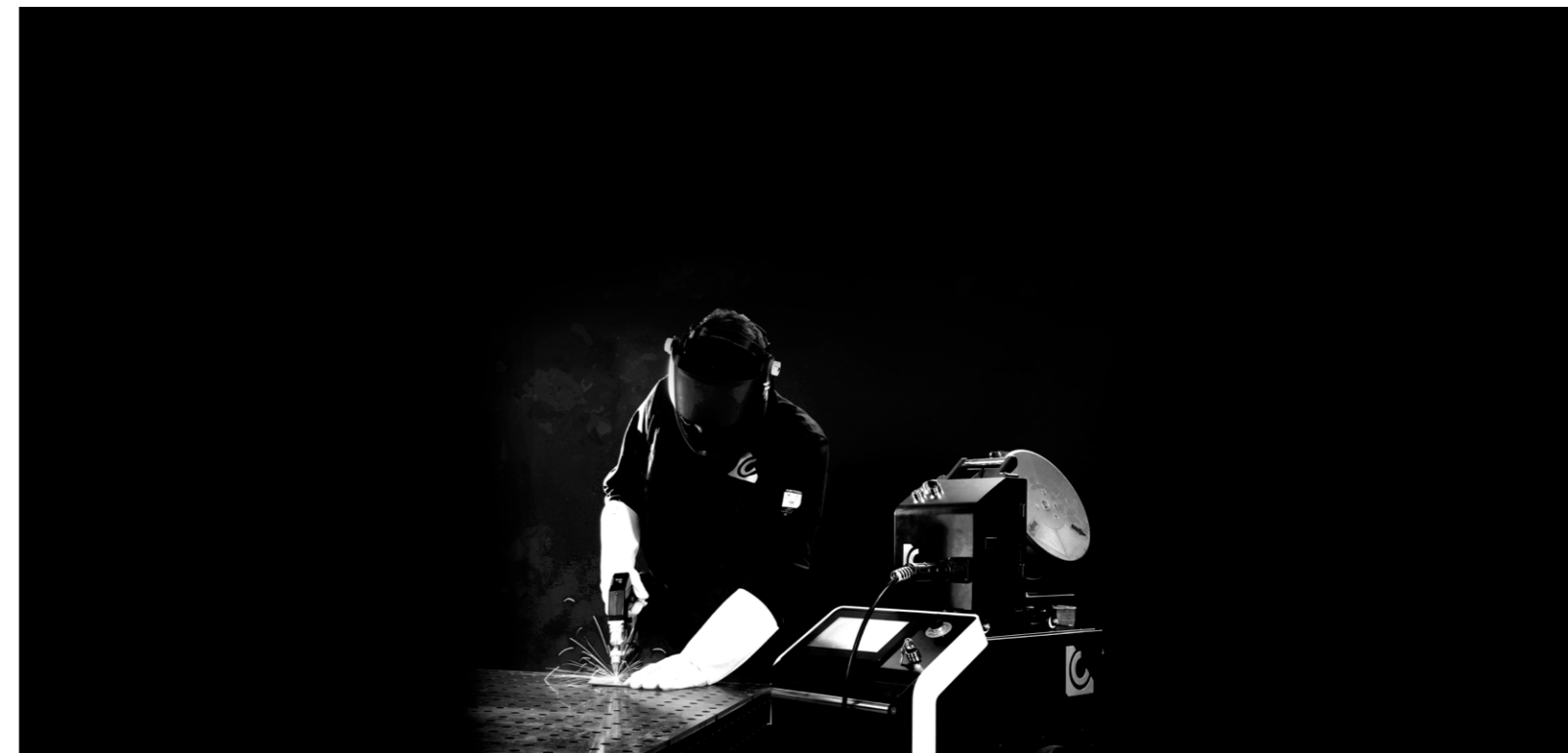
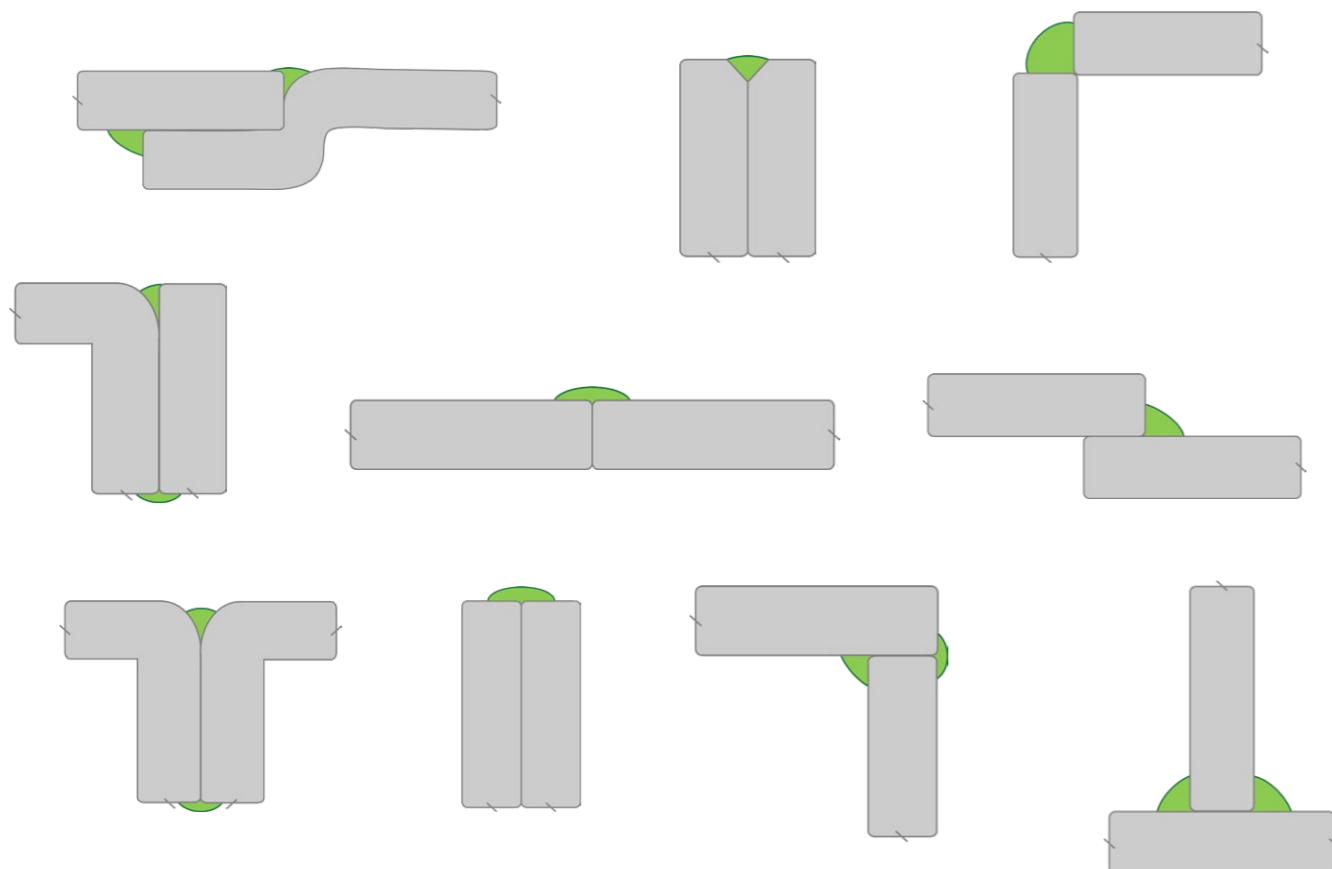
Comparação de processos

	TIG	LASER
PENETRAÇÃO	1.0-1.5mm	Até 5mm
VELOCIDADE	Soldaduras lentas	Soldadura muito rápida
DISTORSÃO	Muita deformación	Deformação mínima
HABILIDADE	Soldador om alta habilidade	Não requer grande experiência

Informação técnica

	LC WELD PRO
Modelo	LC-WELD PRO
Potência do laser	1500w
Consumo eléctrico	<5500W
Voltagem	220-240VAC
Longitude de onda	1070nm ±10
Intervalo de frequência	<50 kHz
Estabilidade da potência (2 Horas)	<1,5%
Estabilidade da potência (24 Horas)	<2%
Eficiência Laser	42%
Tipo de Laser	4 (IEC 60825-1)
Peso	<150kg
Longitude da manguera Aprox.	8m
Medidas Aprox.	420x720x1100 mm

Configurações de junta





C/ Pere Andorrà, 5, Nave 6
08650 · Sallent
Barcelona (Spain)

M. +34 623 337 600
T. +34 936 281 426

contacto@lclasers.com



www.lclasers.com

02.11.01_PT_004