



LC-WELD ROBOT

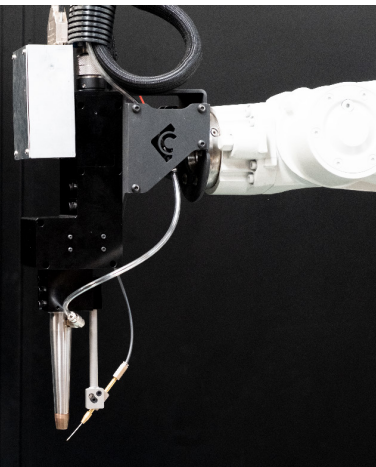
WELD. CLEAN. MARK.



LC-WELD ROBOT

LC-WELD ROBOT es nuestra versión de soldadura robotizada, un equipo con muchas funcionalidades y controles que nos permite realizar diferentes tipos de soldaduras de manera automática y semi-automática.

El equipo cuenta con una pistola diseñada exclusivamente por LC Lasers, un generador láser de 2000w para poder trabajar con la potencia necesaria según la aplicación y un nuevo software intuitivo diseñado específicamente para soldadura láser. Este cabezal y generador láser está preparado para ser integrado en un robot.



Boquillas intercambiables para mayor versatilidad de trabajo F150, F200 y F250.

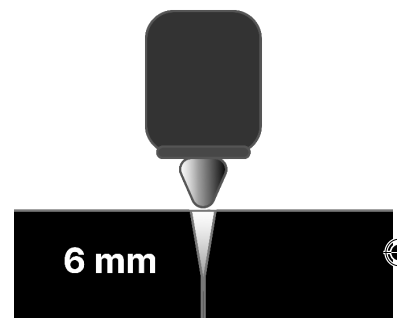
Soldadura limpia: Es una soldadura muy rápida, muy repetitiva y precisa, limpia y sin apenas decoloración.

Gran versatilidad: Con una gran capacidad de parametrización y configuración podemos trabajar un amplio abanico de aplicaciones.

Aportación de hilo: Devanadora extraíble acompañada de un sistema push-pull instalado en el propio robot que nos permite tener un máximo control del hilo y su posición todo y tener la bobina de hilo lejos.

Limpieza láser: Se pueden realizar limpiezas en las piezas sin necesidad de cambiar la boquilla, ya que el ancho que podemos configurar del láser llega hasta los 10mm. De esta forma, con un mismo cabezal, podemos limpiar superficies.

Gran profundidad



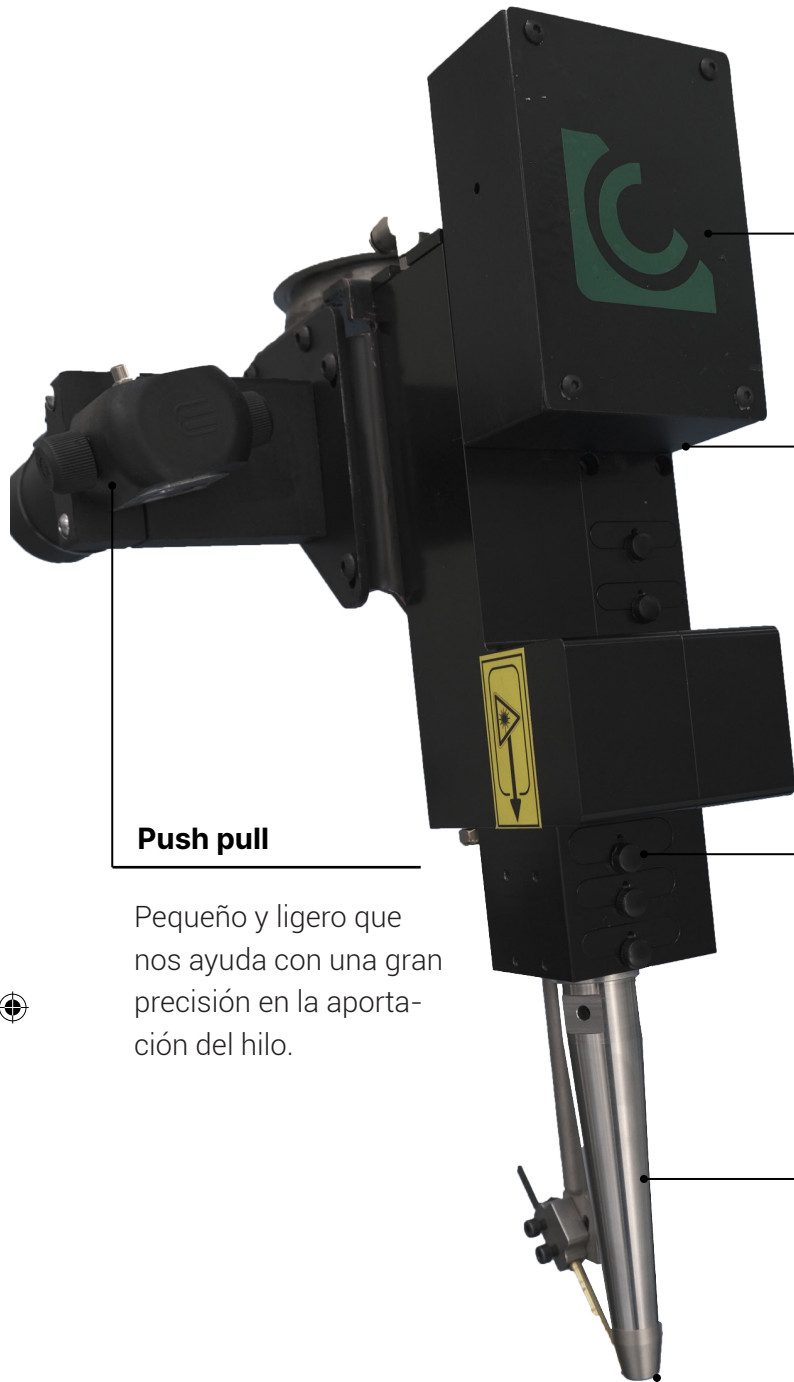
Electrónica by LC

Calidad de soldadura

Velocidad

2000W





Push pull

Pequeño y ligero que nos ayuda con una gran precisión en la aportación del hilo.

Driver incluido

En la propia pistola para el control de los motores galvanométricos.

Peso reducido

Cabezal de peso reducido para poder instalar nuestro equipo en cualquier robot o cobot de manera fácil.

Cajones de fácil extracción para lentes y protectores

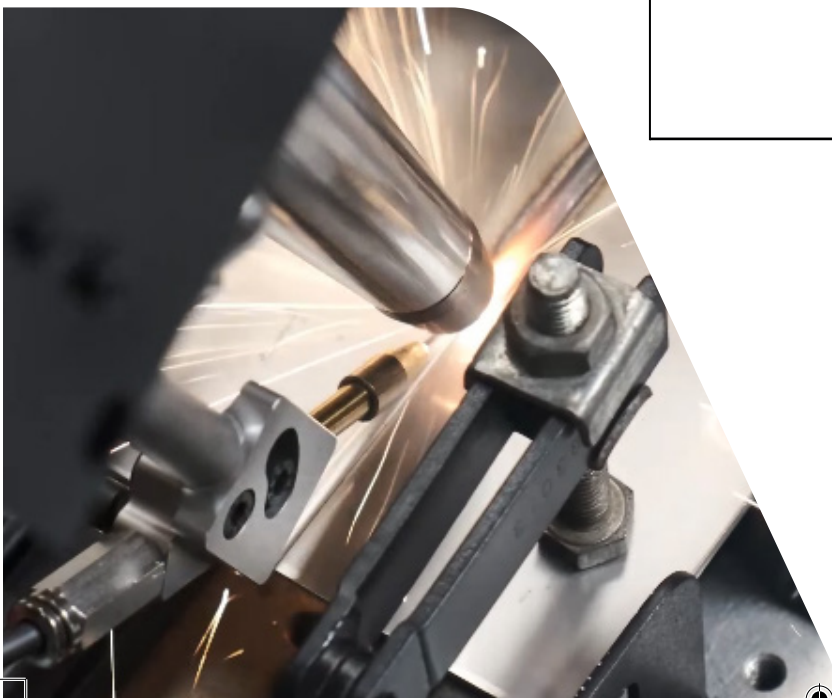
4 protectores de lente y 1 lente colocados en cajones para fácil extracción y mantenimiento de lentes y protectores de lente.

Un único tubo y boquilla

Se dispone de una única boquilla y tubo de soldadura para cada lente. No hay que buscar la regulación de la distancia focal ya que viene definida en cada caso por la lente y su boquilla.

Boquilla polivalente

Gracias a su boquilla polivalente podemos realizar trabajos de soldadura y limpieza sin cambiar ningún accesorio.



Cabezal

Cabezal original diseñado por LC. Mayor accesibilidad a los trabajos a realizar. Contiene dos motores galvanométricos, es decir, dos ejes. Esto nos permite poder dibujar muchas formas con el puntero láser y adaptarnos a cualquier material. Tiene un PESO REDUCIDO para que no sea necesario tener un robot de mucha capacidad de kg para soportar el trabajo. Fabricado con aluminio de alta calidad. FÁCIL aplicación e INSTALACIÓN en los robots. Hay diferentes tipos de boquillas que cambian su altura junto con las lentes adecuadas, para poder tener mucha versatilidad para el trabajo.



Feeder + Push pull

Disponemos de un segundo motor llamado push-pull, que nos ayuda a tirar del hilo por su recorrido en la sirga y darnos una precisión y control más grande sobre el propio hilo.

Esto nos ayuda también en poder tener la bobina de hilo lejos de nuestra máquina ya que con este sistema podemos trabajar a varios metros.

Placa electrónica fabricada por LC

Devanadora extraíble sin necesidad de un sistema externo

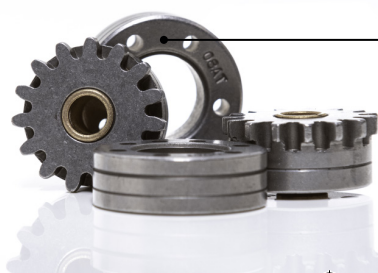
Mejora en calidad del arrastre



Motor con Encoder y fabricado en Italia

Roldanas

Sistema de roldanas con doble arrastre para aluminio



Software

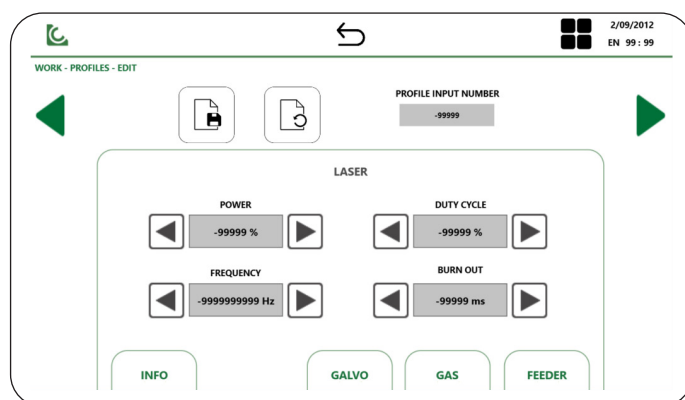
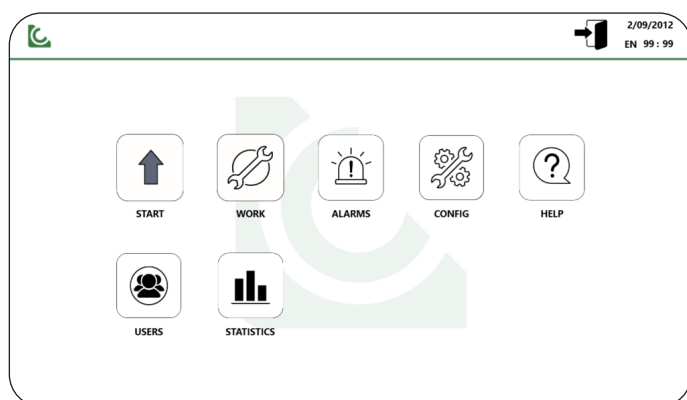
Usuarios: Control de acceso con diferentes permisos.

Pantalla de soldadura: Recordatorio del uso de EPIS, indicadores sobre el estado del láser y alarmas. No nos permite iniciar el trabajo si tenemos algún error en el láser o en el suministro del gas.

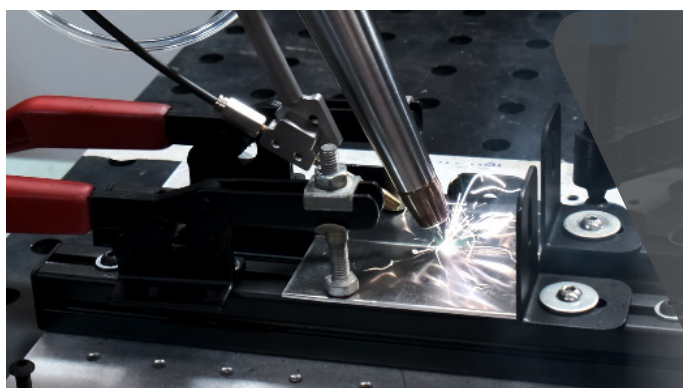
Pantallas de trabajo: Software integrado diseñado y programado por LC. Intuitivo fácil.

Videos y documentación en el equipo: Tenemos acceso directo en el mismo equipo a videos sobre dudas, documentación y FAQs.

Control de costes: estadísticas generales sobre la soldadura, aportación de hilo, gas y trabajos realizados.



Materiales



Acero inoxidable
Acero Galvanizado
Aluminio
Acero Carbono

SOLDADURA

- ✓
- ✓
- ✓
- ✓



Refrigeración

Con agua para garantizar que la temperatura del láser sea la óptima en todo momento para soldar 24-25°C.

Seguridad

El robot tiene que estar en una cabina totalmente cerrada y con unas ciertas características de espesor para que cumpla con las normativas, no pueda haber ninguna fuga de luz láser al exterior y con acceso controlado.

Sistemas de seguridad para acceder a la máquina como cerraduras de seguridad, sensores en las puertas y señales luminosas "semáforo" que indiquen el estado de trabajo de la máquina.

En LC disponemos de cabinas para soldadura láser e información para crear espacios de trabajo seguros con nuestros equipos láser.



Características generales de LC-WELD ROBOT

Parámetros sinérgicos

Tenemos la posibilidad de tener un mínimo de 16 programas independientes para poder llamar desde el robot con Entradas Digitales y Salidas digitales, independientemente de la marca del robot.

Soldadura limpia

Soldadura rápida, limpia, sin decoloración y con una calidad y repetibilidad imposible de conseguir con un equipo manual.

Gran profundidad

Gracias al láser de 2000W puedes alcanzar hasta 6-7mm de penetración total en la soldadura.

Uso sencillo

Nuestra LC WELD Robot no requiere una gran experiencia por parte del operario por lo que hace referencia a la soldadura como ocurre con otros equipos tradicionales.

Precisión

Gracias a la instalación de nuestro equipo láser en un robot industrial nos permite realizar muchos trabajos que soldando a mano sería muy complicado. LC WELD ROBOT cuenta con una gran precisión y calidad repetitiva.

Velocidad

La soldadura láser nos permite trabajar a velocidades de avance muy superiores a otros tipos de soldadura y eso nos ayuda tanto en la calidad como en la producción de nuestros clientes.

Gran versatilidad

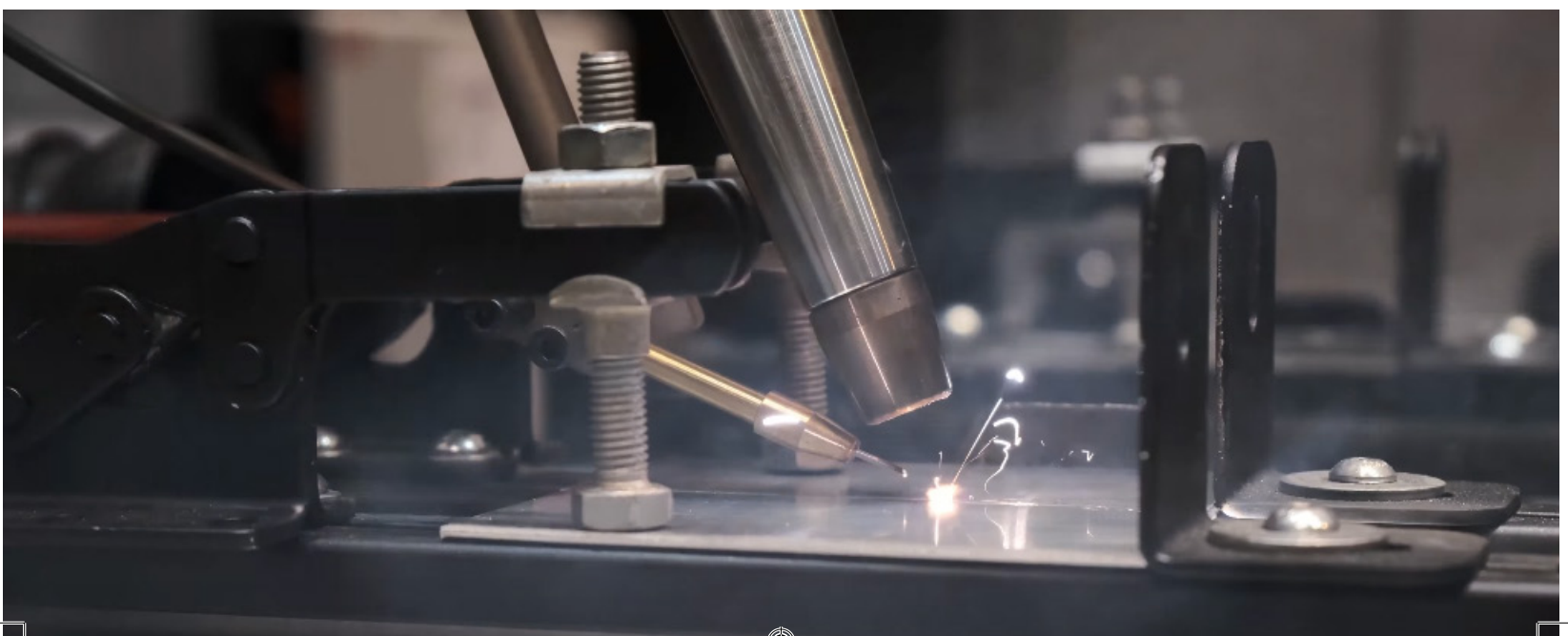
Con la misma máquina podemos realizar muchos trabajos distintos de soldadura y cambiar entre ellos de forma muy rápida y autónoma desde el robot. Además con el mismo cabezal podemos realizar operaciones de limpieza sin cambiar accesorios.

Aportación de hilo

En nuestra aplicación láser robótica disponemos de una devanadora externa que puede ir independiente o instalada en el propio robot. Además disponemos de un sistema push-pull que es otra devanadora sincronizada con la principal y colocada en el propio cabezal. Esto nos da una gran precisión y tensión constante del hilo.

Refrigeración

Disponemos de un sistema de refrigeración que nos ayuda a tener el láser en la temperatura óptima para la soldadura en todo momento.



Presencia global

Fabricación propia y diseño original

En LC trabajamos para ofrecer las mejores soluciones láser en el mundo de la soldadura, la limpieza industrial y el mercado y grabado de productos.



C/ Pere Andorrà, 5, nave 6
08650 · Sallent
Barcelona (Spain)

M. +34 623 337 600
T. +34 936 281 426

contacto@lclasers.com



www.lclasers.com

02.11.01_ES_004